

Инструкция по использованию

DSTVITO^{acry} превосходный термопластичный акрил является передовым биосовместимым материалом для полных и частичных протезов. Благодаря исключительным свойствам, таким как высокая ударопрочность, малый вес, эластичность и естественная полупрозрачность, **DSTVITO^{acry}** протезы могут быть изготовлены гораздо тоньше и более устойчивые к поломкам по сравнению с обычным акрилом. Отличные свойства материала позволяют применять его в различных конструкциях для создания комфортного, эстетичного и долговечного изделия.

Информация для заказа

DSTVITO^{acry} доступен в следующей упаковке:

Упаковка картридж 25 мм 5 шт.* :

| Раз. картриджа | Medium | Medium | Large | XL | XXL |
|----------------|--------|--------|-------|-------|-------|
| цвет | Кат № | Кат № | Кат № | Кат № | Кат № |
| Light Pink | 52210S | 52210 | 52211 | 52212 | 52213 |
| Pink | 52200S | 52200 | 52201 | 52202 | 52203 |
| Pink Opaque | 52230S | 52230 | 52231 | 52232 | 52233 |
| Dark Pink | 52220S | 52220 | 52221 | 52222 | 52223 |

* При выборе объема картриджа, кроме размера протеза следует учитывать размер и объем литников.

Сыпучая/Массовая упаковка:

| цвет | Кат № 100gr | Кат № 300gr | Кат № 500gr | Кат № 1kg |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------|
| Light Pink | 52215 | 52216 | 52217 | 52218 |
| Pink | 52205 | 52206 | 52207 | 52208 |
| Pink Opaque | 52235 | 52236 | 52237 | 52238 |
| Dark Pink | 52225 | 52226 | 52227 | 52228 |

Инструкция по применению

Процесс сушки: Влага в расплаве приводит к поверхностным дефектам!

Сыпучие материалы DSTVITO могут поглощать влагу из атмосферы. Для достижения оптимальной производительности и обработки гранулы должны быть высушены перед использованием. **DSTVITO^{acry}** можно легко высушить в различных некоммерческих сушилках с функцией вентиляции для отвода влаги.

Температура сушки: 120°C (248°F).

Время сушки: от 2 до 4 часов *(зависит от мощности сушки)*

Заполнение картридж:

- Заполните алюминиевый картридж с сухим материалом до желаемого уровня.
- Картридж можно заполнять на не более одного дюйма (1 inch) до высоты картриджа.
- Поместите алюминиевую крышку картриджа внутрь картриджа и плотно закрыть.
- При выборе объема картриджа, кроме размера протеза следует учитывать размер и объем литников.

Меры предосторожности! Используйте защитные перчатки во избежание ожогов!

Всегда используйте термостойкие перчатки с номинальной температурой не менее 300°C (572°F). При выполнении инъекции необходимо соблюдать особую осторожность, чтобы избежать контакта кожи с нагретой втулкой, отсеком для нагрева картриджа, горячим картриджем, инъекционной вставкой, адаптером поршневой головки и горячими кюветами.

Инструкция по использованию

Внимание! При инвестиции используйте твердые гипсы типа 4 с низким расширением для лучших результатов. Используйте вибрирующую платформу, чтобы обеспечить полное и без пузырное покрытие.

- Во время воскови, установите двойные литниковые каналы 7.5 мм литника с каждой стороны протеза; **Для полных верхних протезов** установите дополнительный литник размером 7,5 мм, прижимая его к центральной небной крыше. Расширьте литник над зоной неба, чтобы обеспечить равномерную подачу материала повсеместно в области неба. **Для частичных протезов, нижних полных протезов, окклюзионных шин** прикрепите литник к обоим язычным расширениям, а также к средней линии, как и для полных протезов;
- После инвестиции и выкипания воска необходимо просверлить в искусственных зубах отверстия для ретенции в середине и по бокам каждого зуба.
- Приклейте искусственные зубы к гипсовым полостям с помощью **DSTVITOCem**;
- Установите температуру печи инжектора на **270°C (520°F)** на время **16 мин.** (при нагревании);
- Установите давление впрыска на 850-950 кПа / 8.5-9.5 бар;
- Нанесите тонкий слой специального высокотемпературного силиконового спрея **DST LUBRILIQ F** снаружи картриджа соблюдая осторожность, чтобы не затронуть верхнюю или нижнюю часть картриджа;
- Когда температура достигнет **270°C (520°F)** (температура может варьироваться в зависимости от оборудования), вставьте картридж и начните отсчет времени 16 мин.;
- Разогреть кювету перед инъекцией 15-17 минут в ванне кипящей воды $\geq 100^{\circ}\text{C}$ (212°F).
- Или более удобный способ - поставить кювету в сушильный печь на 15-20 минут при 100°C (212°F);
- Перед инъекцией, за 5-6 минут вытащите кювету из сушилки / ванны и высушите;
- Нанесите изолирующее средство **DST ISOLIQ** на гипсовую поверхность формы, соответствующую области зубного протеза и закройте кювету плотно с помощью 4 винтов;
- Поместите кювету в инжектор и введите материал;
- Кювета остается внутри инжектора под давлением в течение 10 минут;
- Извлеките кювету из инжектора и дайте ей остыть до комнатной температуры;
- Раскройте кювету, извлеките протез, отрежьте литники с помощью диска и продолжите процесс шлифовки и полировки как обычный акрил, никаких специальных боров и инструментов не требуется.
- Для свежего, сияющего и естественного вида нанесите / распылите тонкий слой **DST LUSTERLIQ**.

ВАЖНО:

Только для профессионального использования.

Гарантия недействительна, если продукт не используется по назначению, не используется в соответствии с инструкциями или не хранится в оригинальной упаковке.

Rx Only

Внимание: Федеральный закон ограничивает это устройство для продажи или по приказу практикующего

